

Provádění periodické kontroly regulátorů tlaku plynu (RTP)

Pro zajištění spolehlivosti provozu doporučuje výrobce provádět pravidelné kontroly:

1x ročně

- Vizuální kontrola stavu
- Kontrola těsnosti membrány a pojistného ventilu
- Podle podmínek provozu vyčištění, případně výměna filtračního sítka
- Promazání zámku skříňe (je-li ve skříni)

1x za 3 roky

- Kontrola těsnosti spojů a membrány
- Kontrola výstupního a uzavíracího přetlaku
- Kontrola funkce pojistného ventilu a bezpečnostního uzávěru
- Protočení, případně promazání uzavíracích kohoutů
- Zápis do záručního listu, do záznamu o kontrole

Související předpisy: EN 12 279 (ČSN 386443), TDG 60903, TGD 60901

Kontrola těsnosti membrány a pojistného ventilu:

Zjišťuje se vnější těsnost RTP a to mýdlovým roztokem (přes hrdlo odfuku PV se natáhne bublina) nebo detektorem úniku plynu. Při ustalování uzavíracího přetlaku se bublina zvětšuje, přesto plyn neuniká. Proto je výhodná kombinace obou metod.

Kontrola výstupního přetlaku:

Spotřebič (spotřebiče) odebírá určité množství plynu

Měříme tlak plynu na odběrném místě za pomoci hadičku, hadičky a manometru (vodní, digitální).

Měřit měřidlem které znáte, nespoléhat na deformační tlakoměr umístěný např. v kotelně.

Dobré je provést porovnání. Provést porovnání s předcházejícím měřením nižší výstupní přetlak může znamenat přicpané sítka či filtr.

Kontrola uzavíracího přetlaku:

Spotřebič je vypnutý (nulový odběr)

Vlivem okamžitého přerušeni odběru plynu může dojít k navýšení tlaku na 2,6kPa (ovlivnit to může i plynoměr). Přes kontrolní místo vyrovnejte tlak a opět proveďte měření. Uzavírací přetlak by po ustálení neměl stoupat a neměl by být větší jak 2,6kPa. Jeho výše může vypovídat i o hodnotě vstupního tlaku.

Kontrola pojistného ventilu:

Odpustí náhle navýšený tlak a plynotěsně se uzavře

Pro zvyšování tlaku je potřeba mít např. z 8mm trubičky svařené téčko (tři vývody) pro připojení ještě jedny hadičky. Do té budeme foukat – zvyšovat tlak. Při kontrole PV zavřeme výstupní kohout (nebudeme zvyšovat tlak třeba u 80metrů dlouhém potrubí). Navýšíme tlak ke 4kPa a ucpeme hadičku (zlomením). PV přebytečný tlak odpustí a uzavře se. My tedy zjistíme opětovné zavření PV. Jinak se PV nastavuje za pomoci regulátoru 6kPa a průtoku 1 litr za min. a na seřizovaném RTP se nastaví tlak v rozsahu 2,9 – 3,5kPa.

Kontrola bezpečnostního uzávěru na vzestup:

Při navýšení tlaku na 3,6 – 5,0kPa RTP uzavře (pak se musí opět uvést do provozu)

Foukáním navyšujeme tlak až po uzavření (narůstající tlak sledujeme na manometru).

U Alz-6U dojde k přecvaknutí páky membrány, u RP-6,10, RD10, Al-z8 pohybem startovacího táhla.

Navyšování tlaku ovlivňuje otevřený PV, ale čím pomaleji narůstá tlak, tím lépe se vyrovná v hadičkách.

Kontrola bezpečnostního uzávěru na pokles:

Při snížení tlaku na 1,5 – 0,5kPa RTP uzavře

Výstupní tlak klesá z důvodu snížení vstupního tlaku (přerušeni dodávky plynu, poškození potrubí), nebo přetížení RTP. My ovšem nepřetížíme regulátor přes odběrné místo, proto musíme uzavřít vstupní kohout. U Alz-6U dojde na manometru k mžikovému poklesu a RTP se vypustí (je to dost špatně čitelné). U RP-6,10, RD10, AL-z8 je nejlepší sledovat pohyb startovacího táhla.

GMR GAS® s.r.o.

KOPEČNÁ 20

602 00 BRNO

VÝROBNÍ ZÁVOD:

HUSOVA 691

539 73 SKUTEČ, CZ

TELEFON: +420 469 366 111

FAX: +420 469 350 240

E-MAIL: INFO@GMRGAS.CZ

WWW.GMRGAS.CZ